

环境突发事件（生产事故）应急演练方案

演练项目：一期废水站盐酸管道破裂抢险

演练目的：1、检验操作人员及生产管理人员对突发事故的应急处理能力。

2、检验操作人员及生产管理人员的设备工艺的熟悉程度。

3、检验和提升应急抢险人员的实战能力。

4、检验生产管理人员对防护用品使用的熟悉程度。

5、检验各应急小组间的配合默契程度

本次应急演练组成人员：

序号	部门	职务	姓名	职位	联络电话
1	应急办公室	总指挥	韩福勇	厂长	15017557363
2		成员	容滔	环境专员	13427519697
3		成员	朱康庭	安全专员	13710303103
4	抢险救援组	组长	熊建民	生产经理	18620407260
5		组员	冯魁宣	生产主管	13825016519
6		组员	刘顺权	生产主管	13580578068
8		组员	林杰	维修主管	15989703699
9		组员	庄林峰	维修技师	13502481004
15	应急监测组	组长	廖悦鉴	质检经理	13610006363
16		组员	覃杰荣	质检主管	13580128367
20	警戒疏散组	组长	陈毅	物业经理	19124663369
21		组员	保安一		
22		组员	保安二		
24	医疗救护组	组长	钟永海	生产助理	15622305234
25		组员	覃福酣	生产助理	188 0777 5196

演练方案步骤：

- 2025年4月22日14:00，一期废水站中间池正在外排合格废水，其上方盐酸管道闸门故障，关不严，导致外排废水pH逐步出现异常。随着pH下降，中间池逐渐产生刺激性烟雾，蔓延至整个车间。废水站员工立即停止废水输送泵，开启中间池废气系统后离开车间，最后将情况汇报给主管冯魁宣。
- 14:05，主管冯魁宣通知员工钟泳海疏散一期车间员工，并在车间门口拉起警戒线。
- 14:06，主管冯魁宣通知员工余学豪过去照看员工陈乔云。

4. 14:06, 主管冯魁宣通知员工孙佳兵和俸俊, 穿上防护服到事故现场进行事故抢险, 在盐酸管道口处放盛装盐酸桶。小幅度打开液碱管道, 向中间池逐渐添加液碱, 并开启曝气, 对中间池进行 pH 调节。
5. 14:08, pH 电极从明渠蓄水池中转移至 PH=6.86 的电极缓冲液中。使用抽水泵将明渠蓄水池及清水池中异常废水转移到吨桶和调节池中。
6. 14:15, 关闭液碱添加阀门, 继续曝气。然后用自来水管对明渠进行冲洗。
7. 14:20, 等到废气散尽后, 员工孙佳兵和俸俊再进入到车间, 关闭自来水管。
8. 14:30, 关闭废气系统, 用自来水清洗明渠蓄水池及清水池并将洗水转移至调节池。确认洗水合格后再恢复正常排水。最后通知设施对故障管道阀门进行修复。

演练结束

14:40 总/副总指挥宣布演练结束并对此次演练作点评。

广州科城环保科技有限公司环境突发事件应急演练签到表

COSMO-PD4-S02
演练编号: 202504

日期	2025. 4. 22	演练地点	一期废水站
演练内容	一期废水站废水排水过程中, 盐酸管道故障滴漏导致外排水异常, 现场抢险演习。	主持人:	容滔
		总指挥:	韩福勇
		副总指挥:	熊建民
序号	部门	参与人员	备注
1	生产部	冯鬼宜	
2	生产部	刘丹	
3	生产部	吴廷敏	
4	生产部	孙佳兵	
5	生产部	陈春松	
6	生产部	陈俊	
7	生产部	钟咏梅	
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			

余

2025 年环境突发事件（生产事故）应急演练总结

废水处理外排过程中，员工操作不当或者设备故障都可能导致环境事故的发生。面对环境突发事故发生，合理穿戴防护用具，迅速采取适当的抢险措施，能大大降低甚至消除其带来的人身财产损失风险和环境影响。为此，可能会出现的环境突发事件进行预先演习是很有必要的。因此，公司于 2025 年 4 月 22 日在一期废水站模拟环境突发事故开展应急抢险演练。

一、演练目的：

1. 检验操作人员处理突发事故的应急处理能力；
2. 检验操作人员对抢险救援防护用品使用的熟悉程度；
3. 检验救援队的对安全生产事故响应速度及救援水平；

二、演练安排：

1. 2025 年 4 月 22 日 14: 00，一期废水站中间池正在外排合格废水，其上方盐酸管道闸门故障，关不严，导致外排废水 pH 逐步出现异常。随着 pH 下降，中间池逐渐产生刺激性烟雾，蔓延至整个车间。废水站员工 A 立即停止废水输送泵，开启中间池废气系统后离开车间，最后将情况汇报给主管 B。
2. 14:05，主管 B 通知员工 C 疏散一期车间员工，并在车间门口拉起警戒线。
3. 14:06，主管 B 通知员工 D 过去照看员工 A。
4. 14:06，主管 B 通知员工 E、F，穿上防护服到事故现场进行事故抢险，在盐酸管道口处放盛装盐酸桶。小幅度打开液碱管道，向中间池逐渐添加液碱，并开启曝气，对中间池进行 pH 调节。
5. 14:08，pH 电极从明渠蓄水池中转移至 PH=6.86 的电极缓冲液中。使用抽水泵将明渠蓄水池及清水池中异常废水转移到吨桶和调节池中。
6. 14:15，关闭液碱添加阀门，继续曝气。然后用自来水管对明渠进行冲洗。
7. 14:20，等到废气散尽后，员工 E、F 再进入到车间，关闭自来水管。
8. 14:30，关闭废气系统，用自来水清洗明渠蓄水池及清水池并将洗水转移至调节池。确认洗水合格后再恢复正常排水。最后通知设施对故障管道阀门进行修复。

三、演练效果：

1. 演练方案贴合生产实际，加深员工印象；

演练方案取材于寻常的生产活动衍生而成，让生产员工熟悉事故情况和抢险工作，也更能让生产员工深刻认识生产规范化的重要性。

2. 员工动作迅速，配合良好；

本次演习员工动作迅速、配合默契，组织能力强。在演练结束的时候能回顾和对比以前的处理操作，认识到之前不足并加以改进。

四、总结与评价：

本次演练总体效果不错，员工防护用具穿戴和开展抢险工作迅速，现场指挥配合到位。演练结束后，能就以前处理方式方法加以对比，展开反思与探讨。

不过这次演练还是存在一些问题：

1. 抢险人员防化服没有穿戴好，抢险时可能存在物料沾附；
2. 废水站人员撤离车间时需要迅速，以免吸附过量废气；

3. 盐酸管道滴漏，接软管时需要做好面罩的穿戴。

4. 在应急指挥部在接到险情通知时，要迅速组织好人员疏散的安排及现场警戒工作。

在工作人员撤离车间后，要迅速拉好警戒线，杜绝非抢险人员的进入。

在事故发生后，员工最重要的是做好自身的保护工作，尤其是参与抢险还必须穿戴防护用具，切忌为了争取抢险时间而疏忽，否则反而会造成事情的进一步恶化。

其次在事故发生后，生产人员懂的辨别方向和熟悉求生路线。

演习完结后，员工应该多熟悉回顾防护用具的穿戴使用、求生路线和自救技能，从而提高对突发事件的应对能力和自保能力，才能更好地降低事故发生时事故蔓延的程度与危害，保证自身的人身财产安全。



CAUTION

局限空间 CONFINED SPACE

未经许可不得进入 ENTRY PERMITTED ONLY



浓洗液
V0602

安全出口

清水池
V0712

消火栓
H·R
火警119
广州承安消防器材有限公司

防毒面具
灭火器箱
火警119
广州承安消防器材有限公司



