

废酸泄露应急抢险演练方案

一、演练目的

在日常生产过程中，难免会遇到管道、阀门、储罐等设施的“跑冒滴漏”问题，面对环境突发事故发生，合理穿戴防护用具，迅速采取适当的抢险措施，能大大降低甚至消除其带来的人身财产损失风险和环境影响。为此，针对出现概率较大的泄露事故演练是很有必要的。因此，公司于2025年9月19日在二期车间一楼东侧开展废酸泄露异常事故应急抢险演练。

二、演练时间：

2025年9月19日10:00

三、演练地点：

车间二一楼东侧

四、参演人员及职责

演练总指挥：朱正旭

参演人员：刘顺权、覃福酣、林杰、陈汉勇、黄权俊、张军飞

参观人员：生产二部全体人员、生产一部参观代表

相关人员职责如下。

作业人员：

应接受危险化学品安全生产培训；遵守危险化学品作业安全操作规程和防止环境污染规定；正确使用危险化学品作业安全设施与个人防护用品。做好报警、车间人员疏散、抢险、处置等信息沟通。

负责人员：

应了解整个作业过程中存在的危险危害因素；确认作业环境、作业程序、防护设施、作业人员符合要求后，实施应急抢险处置预案；及时掌握抢险过程中可能发生的条件变化，当抢险演练条件不符合安全要求时，终止应急抢险演练。

五、演练内容

生产二部六工段员工肖忠平于早上 10:00 突然发现二车间一楼东侧有大量烟雾产生，随即在车间外围通过窗户作进一步观察后，确定是车间内废酸储罐发生泄露，立即通过对讲机通知生产主管刘顺权，刘顺权将事故情况汇报给生产经理，朱正旭收到报告后马上安排救援抢险小组开展抢险救援。

六、演练步骤

应根据应急救援必须坚持“以人为本”和“安全优先”的原则。在实施应急抢险的过程中，要牢牢把握“及时进行应急抢险处理”和“减轻事故所造成的损失和环境危害”两个事故损失控制的关键点。

1. 危害评估

本次演练使用的清水替代废酸，同时使用符合国家标准的烟雾弹，对人体及环境不会造成危害。

2. 防护设备以及应急抢险设备

本次演练应该给作业人员配备符合国家标准的通讯设备、应急抢险处理设备和个人防护用品。防护装备以及应急抢险设备设施应妥善保管，并按规定定期进行检验、维护，以保证设施的正常运行。

3. 演练前培训内容：

- (1) 参加演练人员需提前熟悉场所环境；
- (2) 现场组织车间人员要做到有序撤离，并实施应急抢险现场隔离；
- (3) 作业人员必须配备并使用防护服、防毒口罩等防护用品；
- (4) 发现异常情况，应及时报告，严禁盲目进入现场实施抢险处置；

七、演练方案

- (1) 9:55，所有抢险队员做好准备。
- (2) 10:00，演练总指挥朱正旭宣布开始演习。
- (3) 10:01，车间二一楼东侧废酸储罐，因底部盲板螺丝松动，导致废酸从底部发生

泄露，在地面慢慢扩散，同时伴随大量酸雾产生。

(4) 10:02，二效蒸发岗位负责人肖忠平在常规巡检过程中，突然发现室内储罐附近有大量烟雾，立即上报二期生产主管刘工，并在车间外，通过窗户确认泄露大概位置，继续汇报给刘工，刘工将事故详细情况汇报给生产经理。

(5) 10:04，生产经理朱正旭接到报告后，要求主管刘顺权立即启动公司应急抢险救援响应预案，第一时间组织事故现场附近人员从安全通道有序撤离。

(6)10:06,主管刘顺权组织黄全俊和张军飞就近穿戴好全部防护用品后进入现场内，先用警戒带对泄露区域进行隔离。

(7) 10:10，黄全俊和张军飞进入泄露点位置进行排查，确认泄露原因为储罐底部盲板松动导致，并汇报给主管刘顺权，同步用沙袋围堵泄露废酸，阻止在地面继续扩散。

(8) 10:11，事故原因排查清楚后，主管刘顺权立即通知维修人员林杰和陈汉勇，详细说明废酸泄露的情况和位置，并要求佩戴好全部安全防护用品，准备好需要的备件及维修工具前往泄漏点进行抢修。

(9) 10:15，维修人员用盲板用应急卡扣紧固，储罐停止泄露，恢复正常，现场做好6S 清洁、整理工作，演练结束。

广州科城环保科技有限公司环境突发事件应急演练签到表

COSMO-PD4-S02
演练编号：202504

日期	2025. 10. 24	演练地点	二期槽区
演练内容	二期槽区酸性废液储罐法兰松动导致废液外泄，污染地面，现场抢险演习。	主持人：	容滔
		总指挥：	韩福勇
		副总指挥：	朱正旭
序号	部门	参与人员	备注
1	生产	王志国	
2	生产	刘小勇	
3	生产	王祖刚	
4	生产	徐付合	
5	生产	张强	
6	生产	黄翰	
7	生产	朱正旭	
8	生产	林杰	
9	生产	林杰	
10	生产	何平	
11	生产	何平	
12	生产	朱正旭	
13	生产	刘阳	
14	生产	韩福勇	
15	生产	林杰	
16			
17			

2025 年环境突发事件（生产事故）应急演练总结

二期车间北面废酸储罐因盲板螺丝松动导致环境事故的发生。面对环境突发事件发生，合理穿戴防护用具，迅速采取适当的抢险措施，能大大降低甚至消除其带来的人身财产损失风险和环境影响。为此，可能会出现的环境突发事件进行预先演习是很有必要的。因此，公司于 2025 年 10 月 24 日在二期车间北面小槽区模拟环境突发事件开展应急抢险演练。

一、演练目的：

1. 检验操作人员处理突发事件的应急处理能力；
2. 检验操作人员对抢险救援防护用品使用的熟悉程度；
3. 检验救援队的对安全生产事故响应速度及救援水平；

二、演练安排：

1. 2025 年 10 月 24 日 10:00，二期车间北侧小槽区废酸储罐因盲板螺丝松动，导致出现废酸泄露，在地面慢慢扩散，同时产生大量酸雾。
2. 10:02 巡检人员 A 发现事故情况并汇报生产主管 B。主管 B 通知员工 C 和 D 佩戴好防化服、防毒面具、手套等防护用具后赶往二期槽区进行抢险，员工 E 到雨水总排口检查雨水总排口外排阀门是否处于关闭状态和初期雨水池阀门是否处于开启状态，并将事情汇报到厂长 F 处。
3. 10:04 厂长 F 电话通知物业经理，暂停车辆进入该区域，并在周围拉起警戒线。
4. 10:05 员工 C 和 D 穿戴好防护用具后赶到现场，用沙袋围堵泄露废酸，阻止在地面继续扩散，并用准备好的备件及维修工具前往泄漏点进行抢修。
5. 10:10 维修人员用盲板用应急卡扣紧固，储罐停止泄露，恢复正常，现场做好 6S 清洁、整理工作，
6. 10:20 抢险人员用扫把等工具将地面废液进行收集。待废液收集完后用稀碱液溶液清洗一遍地面，最后用清水清洗一遍，最后将清洗废液清扫至导流沟处。
7. 10:25 抢险人员用大量自来水冲洗地下雨水管道，直至厂区西南角（雨水总排口前一个雨水井）中积水 pH 和外观颜色恢复正常后停止冲洗处理。初雨池废液打至废水站中处理。
8. 现场警戒解除，现场恢复正常通行。

三、演练效果：

1. 演练方案贴合生产实际，加深员工印象；

演练方案取材于寻常的生产活动衍生而成，让生产员工熟悉事故情况和抢险工作，也更能让生产员工深刻认识生产规范化的重要性。

2. 员工动作迅速，配合良好；

本次演习员工动作迅速、配合默契，组织能力强。在演练结束的时候能回顾和对比以前的处理操作，认识到之前不足并加以改进。

四、总结与评价：

本次演练总体效果不错，员工防护用具穿戴和开展抢险工作迅速，现场指挥配合到位。演练结束后，能就以前处理方式方法加以对比，展开反思与探讨。

不过这次演练还是存在一些问题：

1. 抢险人员防化服穿戴速度不迅速，熟练度不足；
2. 事故出现后要先和一期槽区员工确认外排阀口是否关闭；
3. 抢险期间应该采用水雾喷淋，减少酸雾外散；
4. 在应急指挥部在接到险情通知时，要迅速组织好人员疏散的安排及现场警戒工作；
5. 在工作人员撤离车间后，要迅速拉好警戒线，杜绝非抢险人员的进入。

在事故发生后，员工最重要的是做好自身的保护工作，尤其是参与抢险还必须穿戴防护用具，切忌为了争取抢险时间而疏忽，否则反而会造成事情的进一步恶化。

其次在事故发生后，生产人员懂的辨别方向和熟悉求生路线。

演习完结后，员工应该多熟悉回顾防护用具的穿戴使用、求生路线和自救技能，从而提高对突发事故的应对能力和自保能力，才能更好地降低事故发生时事故蔓延的程度与危害，保证自身的人身财产安全。



生产厂区九禁令

- 一、禁止在禁烟区吸烟。
- 二、禁止在禁火区动火、使用明火、使用电焊、气焊、切割等作业。
- 三、禁止在禁火区存放易燃易爆物品。
- 四、禁止在禁火区使用明火取暖。
- 五、禁止在禁火区使用明火照明。
- 六、禁止在禁火区使用明火做饭。
- 七、禁止在禁火区使用明火取暖。
- 八、禁止在禁火区使用明火取暖。
- 九、禁止在禁火区使用明火取暖。

安全操作规程

1. 操作人员必须经过专业培训，持证上岗。

2. 操作前必须检查设备完好，确保安全。

3. 操作中必须严格按照操作规程进行。

4. 操作结束后必须及时清理现场，确保安全。

母液罐
V-4004

11



混合调配罐
V0504AII

混合调配罐
V0504BII

2025年科城环保化学品泄漏应急演练

